

ATTESTATION D'ACCREDITATION
ACCREDITATION CERTIFICATE

N° 2-6875 rév. 4

Le Comité Français d'Accréditation (Cofrac) atteste que :
The French Committee for Accreditation (Cofrac) certifies that :

CORREGE

N° SIREN : 780095295

Satisfait aux exigences de la norme **NF EN ISO/IEC 17025 : 2017**
Fulfils the requirements of the standard

et aux règles d'application du Cofrac pour les activités d'analyses/essais/étalonnages en :
and Cofrac rules of application for the activities of testing/calibration in :

TEMPERATURE
TEMPERATURE

réalisées par / *performed by :*

CORREGE SENSORS

RN 13 - CHAIGNES

CS 60055

27122 PACY SUR EURE CEDEX

et précisément décrites dans l'annexe technique jointe
and precisely described in the attached technical appendix

L'accréditation suivant la norme internationale homologuée NF EN ISO/IEC 17025 est la preuve de la compétence technique du laboratoire dans un domaine d'activités clairement défini et du bon fonctionnement dans ce laboratoire d'un système de management adapté (cf. communiqué conjoint ISO-ILAC-IAF en vigueur disponible sur le site internet du Cofrac www.cofrac.fr)

Accreditation in accordance with the recognised international standard NF EN ISO/IEC 17025 demonstrates the technical competence of the laboratory for a defined scope and the proper operation in this laboratory of an appropriate management system (see current Joint ISO-ILAC-IAF Communiqué available on Cofrac web site www.cofrac.fr) .

Le Cofrac est signataire de l'accord multilatéral d'EA pour l'accréditation, pour les activités objets de la présente attestation.

Cofrac is signatory of the European co-operation for Accreditation (EA) Multilateral Agreement for accreditation for the activities covered by this certificate.

Date de prise d'effet / *granting date* : **22/08/2024**
Date de fin de validité / *expiry date* : **31/10/2025**

Pour le Directeur Général et par délégation
On behalf of the General Director

Le Responsable du Pôle Physique-Mécanique,
Pole manager - Physics-Mechanical,

Stéphane RICHARD

DocuSigned by:

694908483BDE4E5...

La présente attestation n'est valide qu'accompagnée de l'annexe technique.
This certificate is only valid if associated with the technical appendix.

L'accréditation peut être suspendue, modifiée ou retirée à tout moment. Pour une utilisation appropriée, la portée de l'accréditation et sa validité doivent être vérifiées sur le site internet du Cofrac (www.cofrac.fr).
The accreditation can be suspended, modified or withdrawn at any time. For a proper use, the scope of accreditation and its validity should be checked on the Cofrac website (www.cofrac.fr).

Cette attestation annule et remplace l'attestation N° 2-6875 Rév 3.
This certificate cancels and replaces the certificate N° 2-6875 [Rév 3](#).

Seul le texte en français peut engager la responsabilité du Cofrac.
The Cofrac's liability applies only to the french text.

Comité Français d'Accréditation - 52, rue Jacques Hillairet 75012 PARIS Tél. : +33 (0)1 44 68 82 20 – Fax : 33 (0)1 44 68 82 21 Siret : 397 879 487 00031 www.cofrac.fr
--

ANNEXE TECHNIQUE
à l'attestation N° 2-6875 rév. 4

L'accréditation concerne les prestations réalisées par :

CORREGE SENSORS
RN 13 - CHAIGNES
CS 60055
27122 PACY SUR EURE CEDEX

Dans son unité technique :

- LABORATOIRE DE TEMPERATURE

Elle porte sur :

voir pages suivantes

Unité technique : LABORATOIRE DE TEMPERATURE

TEMPERATURE / Chaîne de mesure de température, Thermocouple, Thermomètre à résistance						
Objet	Mesurande	Etendue de mesure	Incertitude élargie	Principe de la méthode	Référence de la méthode	Lieu de réalisation
Sonde à résistance	Température	29,7649 °C (Pt Ga)	0,040 °C	Etalonnage dans un point fixe : point de fusion du Gallium	Méthode interne P10-07	En Laboratoire
Chaîne de mesure de température (1)						

TEMPERATURE / Chaîne de mesure de température, Thermocouple, Thermomètre à résistance

Objet	Mesurande	Etendue de mesure	Incertitude élargie	Principe de la méthode	Référence de la méthode	Lieu de réalisation
Sonde à résistance	Température	0 °C	0,070 °C	Etalonnage par comparaison à une sonde de type PT100 étalon dans un bain de glace fondante	Méthode interne P10-07	En Laboratoire
Couple thermoélectrique		0 °C	0,25 °C			
Chaîne de mesure de température (hors association avec un couple thermoélectrique) (1)		0 °C	0,060 °C			
Chaîne de mesure de température (associée à un couple thermoélectrique) (1)		0 °C	0,25 °C			
Sonde à résistance		-20 °C à 225 °C	0,070 °C	Etalonnage par comparaison à une sonde à résistance dans un bain thermostaté	Méthode interne P10-07	
Couple thermoélectrique		-20 °C à 225 °C	0,30 °C			
Chaîne de mesure de température (hors association avec un couple thermoélectrique) (1)		-20 °C à 225 °C	0,070 °C			
Chaîne de mesure de température (associée à un couple thermoélectrique) (1)		-20 °C à 225 °C	0,30 °C			

(1) pour une résolution de 0,01°C

TEMPERATURE / Chaîne de mesure de température, Thermocouple, Thermomètre à résistance

Objet	Mesurande	Etendue de mesure	Incertitude élargie	Principe de la méthode	Référence de la méthode	Lieu de réalisation
Sonde à résistance	Température	200 °C à 420 °C	0,60 °C	Étalonnage par comparaison à une sonde de type Pt100 étalon dans un four d'étalonnage	Méthode interne P10-07	En Laboratoire
		200 °C à 550 °C	1,1 °C	Étalonnage par comparaison à un couple de type S dans un four d'étalonnage		
200 °C à 420 °C		0,80 °C	Étalonnage par comparaison à une sonde de type Pt100 étalon dans un four d'étalonnage			
Couple thermoélectrique		200 °C à 550 °C	1,3 °C	Étalonnage par comparaison à un couple de type S dans un four d'étalonnage		
		500 °C à 1 100 °C	1,7 °C			
		1 101 °C à 1 200 °C	2,1 °C			
		1 201 °C à 1 350 °C	2,2 °C			
Chaîne de mesure de température (hors association avec un couple thermoélectrique) (1)		200 °C à 420 °C	0,80 °C	Étalonnage par comparaison à une sonde de type Pt100 étalon dans un four d'étalonnage		
		200 °C à 550 °C	1,1 °C	Étalonnage par comparaison à un couple de type S dans un four d'étalonnage		
Chaîne de mesure de température (associé à un couple thermoélectrique) (1)		200 °C à 420 °C	0,80 °C	Étalonnage par comparaison à une sonde de type Pt100 étalon dans un four d'étalonnage		
	200 °C à 550 °C	1,3 °C	Étalonnage par comparaison à un couple de type S dans un four d'étalonnage			
	500 °C à 1 100 °C	1,7 °C				
	1 101 °C à 1 200 °C	2,1 °C				
	1 201 °C à 1 350 °C	2,3 °C				

(1) pour une résolution de 0,01 °C

TEMPERATURE / Chaîne de mesure de température, Thermocouple, Thermomètre à résistance

Objet	Mesurande	Etendue de mesure	Incertitude élargie	Principe de la méthode	Référence de la méthode	Lieu de réalisation
Sonde à résistance	Température	-95 °C à 140 °C	0,10 °C	Étalonnage par comparaison à une sonde de type Pt100 étalon dans un four d'étalonnage	Méthode interne P10-07	En Laboratoire
Couple thermoélectrique		-95 °C à 140 °C	0,30 °C			
Chaîne de mesure de température (1) (hors association avec un couple thermoélectrique)		-95 °C à 140 °C	0,10 °C			
Chaîne de mesure de température (1) (associé avec un couple thermoélectrique)		-95 °C à 140 °C	0,30 °C			

(1) pour une résolution de 0,01°C

Portée FIXE : le laboratoire est reconnu compétent pour pratiquer les étalonnages en respectant strictement les méthodes mentionnées dans la portée d'accréditation. Les modifications techniques du mode opératoire ne sont pas autorisées.

Les incertitudes élargies correspondent aux aptitudes en matière de mesures et d'étalonnages (CMC) du laboratoire pour une probabilité de couverture de 95%.

Accréditation rendue obligatoire dans le cadre réglementaire français précisé par le texte cité en référence dans le document Cofrac LAB INF 99 disponible sur www.cofrac.fr

Date de prise d'effet : **22/08/2024** Date de fin de validité : **31/10/2025**

Cette annexe technique annule et remplace l'annexe technique 2-6875 Rév. 3.

Comité Français d'Accréditation - 52, rue Jacques Hillairet 75012 PARIS
Tél. : +33 (0)1 44 68 82 20 – Fax : 33 (0)1 44 68 82 21 Siret : 397 879 487 00031 www.cofrac.fr